



# Ucrete – Die widerstandsfähigsten Böden der Welt.

**Unsere Referenz in Witzwort (Deutschland):  
Nordseemilch eG**

**Projekt:** Neubau einer  
Produktions- und Abfüllhalle

**Ort:** Witzwort

**Fertigstellung:** 2022

**Bauherr:** Nordseemilch eG

**Branche:** Molkerei

**Verwendete Produkte:**  
Ucrete PSC, Ucrete HF60RT, Ucrete RG

**Projektgröße:** 2100 m<sup>2</sup>

## Die Herausforderung

Nordseemilch verarbeitet im Jahr ca. 270 Mio. Liter Milch zu unterschiedlichsten hochwertigen Produkten. Um die Kapazitäten zu erhöhen, wurde eine Erweiterung der Produktion geplant. Die hygienischen Anforderungen bei der Verarbeitung von Frischmilch sind extrem hoch. Daher muss auch der Boden diese Produktionsbedingungen befördern. Jeder Schaden an einem Boden ist grundsätzlich ein Hygienesisiko. Der Zeitfaktor spielte auch hier im Neubau eine Rolle.

## Unsere Lösung

Ucrete HF60RT als Mörtelbelag mit leichter Struktur ist für diese Art von Produktionsbereichen das System der Wahl. Wie alle Ucrete Systeme ist auch Ucrete HF60RT beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien und gegen starke Schläge, so dass der Boden über viele Jahre optimale hygienische Bedingungen ermöglicht und dabei ebenso die Arbeitssicherheit gewährleistet. Bereits sieben Tage nach Betonage kann Ucrete verlegt und am Tag nach der Verlegung die Fläche wieder genutzt werden, um den Innenausbau voranzubringen. Zeitverluste lassen sich so minimieren.

## Mehrwert für den Kunden

- Widersteht starken thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige, störungsfreie Nutzung ermöglicht wird.
- Temperaturbeständig von  $-25$  bis  $80\text{ }^{\circ}\text{C}$   
(Bei Bedarf spezifizierbar von  $-45\text{ }^{\circ}\text{C}$  bis  $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
- Hygienisch: Porenfrei, fugenminimiert und reinigungsfähig analog Edelstahl
- IFS- und HACCP-konform
- Einsetzbar bei offener Lebensmittelproduktion

## Ucrete – die widerstandsfähigsten Böden der Welt

Ucrete Industrieböden sind dank ihrer Langlebigkeit, der schnellen Installation und der Erfüllung höchster Ansprüche an Funktionalität und Hygiene besonders wirtschaftlich. Basierend auf dem Ucrete-Hochleistungspolyurethanharz, leisten diese einzigartige Bodensysteme seit über 50 Jahren ihren Dienst in anspruchsvollsten Umgebungen der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Weitere Informationen finden Sie unter: [www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)

